



**Наукова бібліотека**

**До 55-річчя ЧНТУ  
«Історія ЧНТУ в особистостях»**



**Кальченко Віталій Іванович**

**Біобібліографічний покажчик**

ЧЕРНІГІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
**НАУКОВА БІБЛІОТЕКА**

Інформаційно-бібліографічний відділ



**Кальченко Віталій Іванович**

**Біобібліографічний покажчик**

Чернігів 2015

**УДК 016**  
**ББК Ч48(09)**  
**К15**

**Рецензент:** Татаренко Л.С., директор наукової бібліотеки Чернігівського національного технологічного університету.

**Кальченко Віталій Іванович:** до 55-річчя ЧНТУ : біобібліогр. покажч. / уклад. К15 Савенко А.А., Лузіна Н.С., Коваленко Т.М. – Чернігів : ЧНТУ, 2015. – 24 с. – (Серія біобібліографічних покажчиків «Історія ЧНТУ в особистостях»).

Біобібліографічний покажчик знайомить з короткою біографією та науковим надбанням Кальченка Віталія Івановича, доктора технічних наук, професора, завідувача кафедри автомобільного транспорту, машинобудування та промислового дизайну, заслуженого діяча науки і техніки України.

Покажчик рекомендований для всіх, хто цікавиться історією університету, історією вітчизняної науки.

## 1. Від укладачів

Біобібліографічний покажчик «Кальченко Віталій Іванович» продовжує серію покажчиків «Історія ЧНТУ в особистостях». Він містить короткі відомості про життєвий шлях науковця, бібліографічні дані про авторські свідоцтва та патенти, монографії, підручники, навчально-методичні посібники, тези доповідей на науково-практичних конференціях і семінарах, статті з періодичних видань доктора технічних наук, професора, завідувача кафедри автомобільного транспорту, машинобудування та промислового дизайну, заслуженого діяча науки і техніки України і виданий з нагоди 55-річчя ЧНТУ. Хронологічні межі добору літератури – з 1966 по 2015 роки.

Біобібліографічний покажчик складається з таких розділів:

1. Від укладачів.
2. Життєвий шлях.
3. Список наукових праць.
  - 3.1. Авторські свідоцтва та патенти.
  - 3.2. Наукові та навчально-методичні видання.
4. Іменний покажчик співавторів.

У біобібліографічному покажчику дотримано хронологічний порядок розміщення опублікованих праць. У межах одного року матеріал розташовано за алфавітом назв робіт.

Допоміжний апарат покажчика складають «Іменний покажчик співавторів» і «Зміст».

Добір матеріалу здійснено на основі картотеки наукової бібліотеки ЧНТУ «Праці викладачів ЧНТУ», архіву Чернігівського національного технологічного університету, електронної бази даних наукової бібліотеки ЧНТУ. Бібліографічний опис здійснено відповідно до діючих державних стандартів та згідно з рекомендаціями ЦНБ імені В.І. Вернадського щодо складання та оформлення бібліографічних покажчиків.

Неповний бібліографічний опис деяких матеріалів (не вказані сторінки та ін.) пов'язаний з неможливістю перегляду видань «de visu».

Покажчик адресований науковцям, викладачам ВНЗ, студентам з метою використання у науково-дослідній, науково-методичній та професійній діяльності, працівникам бібліотечних та інформаційних служб.

## 2. ЖИТТЄВИЙ ШЛЯХ

Віталій Іванович Кальченко народився 1 травня 1934 року в м. Харків. Після закінчення з відзнакою Харківського машинобудівного технікуму був направлений на навчання до Харківського політехнічного інституту, який закінчив у 1961 році за спеціальністю «Технологія машинобудування, металорізальні верстати і інструмент». Віталій Іванович був направлений на роботу в дослідно-конструкторське бюро шліфувальних верстатів (ОКБШС) при Харківському верстатобудівному заводі ім. Косіора, де працював на посадах інженера-конструктора, провідного конструктора, начальника сектора спеціальних верстатів.

Він запропонував новий спосіб і технологію шліфування різноманітних поверхонь зі схрещеними осями деталі і круга. Цей напрямок у подальшому розробляють відомі фірми Німеччини «Junker», «Metabo» та «Waldrich siegen». Через рік перший верстат був впроваджений на Електростальському заводі важкого машинобудування. В порівнянні з наявною технологією він забезпечив підвищення точності на два класи і продуктивності в чотири рази.

Пізніше ним було розроблено гами верстатів ХШ 3-45М, ХШ 3-47, ХШ 3-48, які були встановлені на трубвальцьових і листовальцьових заводах України, СНД, Болгарії, Єгипту, Чилі та в інших державах. Під його керівництвом розроблено також верстати моделей ХШ9-05, ХШ9-06 для шліфування труб, модель ХШ9-16 – для шліфування слябів, модель ХШ9-18 – лопастей турбін і повітряних гвинтів, автоматична лінія ПЛ6 для шліфування шийок колінчастих валів двигуна КАМАЗ.

У 1972 році у м. Москва захистив кандидатську дисертацію за спеціальністю «Металорізальні верстати». Після захисту дисертації був направлений до Чернігівського філіалу Київського політехнічного інституту, де працював на посаді доцента, і через півроку отримав атестат доцента як провідний спеціаліст промисловості. Крім педагогічної роботи, організував конструкторське бюро, в якому виконувались як держбюджетні, так і госпдоговірні науково-дослідні роботи. Під його керівництвом були розроблені і впроваджені верстати для оброблення турбінних лопаток для Харківського підприємства «Турбоатом», верстати для шліфування сферичних поверхонь кранів пожежних машин «Пожмашина» (м. Прилуки) та для шліфування торців пружин на Чернігівському підприємстві «Агрореммаш».

У 1994 році в Харківському політехнічному університеті захистив докторську дисертацію на тему «Научные основы шлифования криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией абразивного инструмента» за спеціальностями «Технологія машинобудування» і «Процеси механічної обробки, верстати і інструмент».

Доктор технічних наук, професор Кальченко Віталій Іванович 25 років працює завідувачем кафедри «Інтегровані технології машинобудування і автомобілі» у Чернігівському національному технологічному університеті. За внесок в отриманні кафедри й університетом IV рівня акредитації був нагороджений Міністерством освіти України знаком «Відмінник освіти України», посвідчення № 42447 (наказ міністра № 688-к від 29 вересня 1999 р.). У 2008 р. відкрив на кафедрі новий напрям підготовки фахівців «Автомобільний транспорт», крім наявного «Інженерна механіка». Нагороджений грамотою МОНУ (наказ № 679 від 07.07.2010 р.). Віталій Іванович є автором понад 300 наукових праць.

Кальченку В.І. Наказом Президента України від 21 листопада 2012 року № 646/2012 присвоєно почесне звання «Заслужений діяч науки і техніки України» (посвідчення № 2309).

### 3. Список наукових праць

#### 3.1. Авторські свідоцтва та патенти

1. А. с. 217229 СССР, МКИ В 24 в 67а,31/03. Способ шлифования криволинейных изделий (СССР). – № 1085089/25-8 ; заявл. 23.06.66 ; опубл. 26.04.68, Бюл. № 15.

2. А. с. 218684 СССР, МКИ В 24 в. Станок для шлифования выпуклой или вогнутой поверхности прокатных валков (СССР). – № 1047453/25-8 ; заявл. 08.01.66 ; опубл. 17.05. 68, Бюл. № 17.

3. А. с. 250153 СССР, МКИ ; не подлежит опубл. в открытой печати.

4. А. с. 275567 СССР, МКИ ; не подлежит опубл. в открытой печати. – (В соавт. : Макеев А.А., Полозок Н.Д., Павленок В.).

5. А. с. 300985 СССР, МКИ ; не подлежит опубл. в открытой печати. – (В соавт. : Полозок Н.Д., Атрощенко А.Ф.).

6. А. с. 306754 СССР, МКИ ; не подлежит опубл. в открытой печати.

7. А. с. 310078 СССР, МКИ ; не подлежит опубл. в открытой печати. – (В соавт. : Атрощенко А.Ф.).

8. А. с. 292407 СССР, МКИ В 24 в 19/00. Способ шлифования поверхностей детали, имеющей профиль части окружности (СССР). – № 1166261/25-8 ; заявл. 26.06.67 ; не подлежит опубл. в открытой печати.

9. А. с. 347161 СССР, МКИ В 23 в 7/00. Автооператор (СССР). – № 1191391/25-8 ; заявл. 25.09.67 ; опубл. 10.08.72, Бюл. № 24.

10. А. с. 365240 СССР, МКИ В 24 в 5/16. Способ шлифования кольцевого желоба переменного радиусного профиля (СССР). – № 1613885/25-8 ; заявл. 02.11.71; опубл. 08.01.73, Бюл. № 6. – (В соавт. : Французов И.Т., Извольский С.С., Набойченко В.Г.).

11. А. с. 370012 СССР, МКИ В 24 в 5/26. Способ шлифования криволинейных поверхностей (СССР). – № 1321405/25-8 ; заявл. 14.04.69 ; опубл. 15.02.73, Бюл. № 11. – (В соавт.: Французов И.Т.).

12. А. с. 479613 СССР, МКИ В 24 в 19/06. Станок для шлифования выпуклой или вогнутой поверхности прокатных валков (СССР). – № 1971487/25-8 ; заявл. 20.11.73 ; опубл. 05.08.75, Бюл. № 29. – (В соавт. : Губин И.Е., Оленченко А.В.).

13. А. с. 512029 СССР, МКИ В 24 в 5/02. Станок для шлифования криволинейных образующих тел вращения (СССР). – № 1166286/25-8 ; заявл. 27.06.67 ; опубл. 30.04.76, Бюл. № 16.

14. А. с. 522947 СССР, МКИ В 24 в 5/16. Устройство для шлифования вала с выпуклой или вогнутой рабочей поверхностью (СССР). – № 2065804/08 ; заявл. 10.10.74 ; опубл. 30.07.76, Бюл. № 28. – (В соавт.: Луцевич А.В., Погребной В.А.).

15. А. с. 524677 СССР, МКИ В 24 в 21/16. Устройство для шлифования профильных деталей широкой абразивной лентой (СССР). – № 1930255/08 ; заявл. 25.06.73 ; опубл. 15.08.76, Бюл. № 30.

16. А. с. 651939 СССР, МКИ В 24 в 17/02. Станок для шлифования турбинных лопаток (СССР). – № 1934012/08 ; заявл. 12.06.73 ; опубл. 15.03.79, Бюл. № 10.

17. А. с. 745655 СССР, МКИ В 24 в 21/12. Устройство для прижима абразивной ленты (СССР). – № 2538495/25-08 ; заявл. 24.10.77 ; опубл. 07.07.80, Бюл. № 25. – (В соавт. : Французов И.Т., Скрипченко М.Е.).

18. А. с. 804384 СССР, МКИ В 24 в. Станок для шлифования выпуклой или вогнутой поверхности прокатных валков с профилем в виде дуги окружности (СССР). – заявл. 1981, Бюл. № 6. – (В соавт. : Французов И.Т.).

19. А. с. 1016140 СССР, МКИ В 2 4в 21/14. Контактный ролик для ленточного шлифования (СССР). – № 3368183/25-08 ; заявл. 18.12.81 ; опубл. 07.05.83, Бюл. № 17. – (В соавт. : Пиастро А.М., Шойхер И.А., Власов Е.И.).

20. А. с. 1085778 СССР, МКИ В 24 в 21/00. Способ шлифования криволинейных поверхностей (СССР). – № 3424185/25-08 ; заявл. 19.04.82 ; опубл. 15.04.84, Бюл. № 14. – (В соавт. : Пиастро А.М., Власов Е.И.).

21. А. с. 1113970 СССР, МКИ. Способ двустороннего шлифования криволинейных поверхностей лопаток газотурбинных двигателей (СССР); не подлежит опубл. в открытой печати. – ( В соавт. : Пиастро А.М., Власов Е.И.).

22. А. с. 1234163 СССР, МКИ В 24 в 5/04. Способ круглого шлифования с продольной подачей (СССР). – № 3813415/25-08 ; заявл. 20.11.84 ; опубл. 30.05.86, Бюл. № 20.

23. А. с. 1304287 СССР, МКИ. Способ шлифования криволинейных поверхностей (СССР). – опубл. 1987, Бюл. № 10. – (В соавт. : Пиастро А.М., Власов Е.И.).

24. А. с. 1301660 СССР, МКИ В 24 в 19/06. Способ шлифования желоба постоянного профиля (СССР). – № 3973158/31-08 ; заявл. 10.11.85 ; опубл. 07.04.87, Бюл. № 13. – (В соавт. : Шеша А.Г.).

25. А. с. 1553366 СССР, МКИ. Шлифовальный круг. № 4358786/31-08 ; заявл. 04.01.88 ; опубл. 30.03.90, Бюл. № 12. – (В соавт. : Атрощенко А.Ф.).

26. А. с. 1731601 СССР, МКИ. Способ шлифования винтовых поверхностей. – опубл. 1992, Бюл. № 11. – (В соавт. : Шеша А.Г.).

27. Пат. 10879 Україна, МПК В 24В 1/00. Спосіб шліфування некруглих циліндричних поверхонь циліндричним кругом (Україна). – опубл. 15.12.2005, Бюл. № 12. – (У співавт. : Кальченко В.В., Ільїн Д.О.).

28. Пат. 31323 Україна, МПК В 24В 5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба зі змінним радіусним профілем. – опубл. 10.04.2008, Бюл. № 7. – (У співавт. : Кальченко В.В., Волощук Д.Р.).

29. Пат. 31324 Україна, МПК В 24В 5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба. – опубл. 10.04.2008, Бюл. № 7. – (У співавт. : Кальченко В.В., Пась С.М.).

30. Пат. 39968 Україна, МПК G 01 В 7/02. Прилад активного контролю довжини циліндричних деталей в процесі шліфування торців. – опубл. 25.03.2009, Бюл. № 6. – (У співавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В., Венжега В.І., Кологойда А.В.).

31. Пат. 39969 Україна, МПК 24В 7/00. Прилад для фіксації циліндричних деталей при двосторонній обробці торців. – опубл. 25.03.2009, Бюл. № 6. – (У співавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В., Венжега В.І., Кологойда А.В.).

32. Пат. 47457 Україна, МПК В 24В 5/00. Спосіб глибинного швидкісного поздовжнього круглого шліфування зі схрещеними осями деталі та круга. – опубл. 25.03.2010, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.В., Дмитренко М.А.).

33. Пат. 47458 Україна, МПК В 24В 5/00. Конструкція лунета з адаптивним керуванням. – опубл. 25.03.2010, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.В., Корж А.О.).

34. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 60089 Україна, МПК В 24В 21/00. Спосіб шліфування жолоба плоскої деталі. – опубл. 10.06.2011, Бюл. № 11. – (У співавт. : Кальченко В.В., Полуян А.В.).

35. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 60090 Україна, МПК В 24В 21/00. Пристрій для шліфування криволінійних поверхонь обертання орієнтованим кругом. – опубл. 10.06.2011, Бюл. № 11. – (У співавт. : Кальченко В.В., Погиба Н.М.).

36. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67144 Україна, МПК В 24В 5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба зі змінним радіусним профілем. – опубл. 10.02.2012, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.В., Гудок Є.Ю.).

37. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67145 Україна, МПК В 24В 1/00. Спосіб обробки неповних сферичних поверхонь. – опубл. 10.02.2012, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.В., Іванова Ю.М.).

38. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67146 Україна, МПК В 24В 19/00. Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні торцем бруска. – опубл. 10.02.2012, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.В., Головач Д.О.).

39. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67147 Україна, МПК В 24В 19/00. Спосіб шліфування криволінійних поверхонь лопаток газотурбінних двигунів двома алмазними кругами. – опубл. 10.02.2012, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.В., Горовой П.С.).

40. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 74141 Україна, МПК В 24В 11/00. Спосіб безцентрового шліфування сферичних поверхонь. – опубл. 25.10.2012, Бюл. № 20. – (У співавт. : Кальченко В.В., Насачевський О.М.).

41. Пат. 90443 Україна, МПК В 24В 5/04. Спосіб шліфування ступінчастих валів зі схрещеними осями деталі і круга. – № u 201315470 ; заявл. 30.12.13 ; опубл. 26.05.14, Бюл. № 10. – (У співавт. : Кальченко Д.В.).



42. Пат. 90591 Україна, МПК В 23В 33/00. Повідковий пристрій. – № u2013 08221 ; заявл. 01.07.13 ; опубл. 10.06.14, Бюл. № 11. – (У співавт. : Кальченко Д.В., Киянець І.О., Подзолкін І.О.).

43. Пат. 92179 Україна, МПК В 24В 5/04. Спосіб шліфування ступінчастого вала за один установ. – № u 2013 15471 ; заявл. 30.12.13 ; опубл. 11.08.14, Бюл. № 15. – (У співавт. : Кальченко Д.В.).

44. Пат. 93394 Україна, МПК В 24В 19/00. Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні периферією орієнтованого круга ; № u 201404998 ; заявл. 12.05.14 ; опубл. 25.09.14, Бюл. № 18. – (У співавт. : Кальченко В.В., Єрошенко А.М., Кологойда А.В.).

45. Пат. 95593 Україна, МПК В 24В 5/42. Спосіб шліфування корінних і шатунних шийок колінчастого вала за один установ. – № u 201408311 ; заявл. 21.07.14 ; опубл. 25.12.14, Бюл. № 24. – (У співавт. : Кальченко Д.В.).

46. Пат. на корисну модель 97946 Україна, МПК В 24В 7/00, В 24В7/16. Спосіб шліфування торців непереточуваних пластин з прямокутним профілем. – № u 2014 11877 ; заявл. 03.11.14 ; опубл. 10.04.15, Бюл. № 7. – (У співавт. : Музичка Д.Г., Кальченко Д.В., Следнікова О.С.).

47. Пат. на корисну модель 99832 Україна, МПК В 24В 5/00. Спосіб шліфування торців прямокутних непереточуваних пластин орієнтованим кругом. – № u 2015 00017 ; заявл. 05.01.15 ; опубл. 25.06.15, Бюл. № 12. – (У співавт. : Музичка Д.Г., Кальченко Д.В., Следнікова О.С.).

### **3.2. Наукові та навчально-методичні видання 1971**

1. Специальный станок для шлифования тороидных поверхностей модели ХШЗ-45 // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1971. – № 11. – С. 6–9.

2. Шлифование кольцевого желоба переменного профиля // Тезисы к докладу научно-технической конференции ХПИ им. В. И. Ленина. – Харьков : ХПИ, 1971. – С. 63–64.

3. Шлифование криволинейных изделий качающимся абразивным кругом // Резание и инструмент : сборник. – Харьков : Вища шк., 1971. – № 4. – С. 40–46.

4. Шлифование поверхностей с профилем в виде дуги окружности // Станки и инструмент. – 1971. – № 5. – С. 19–21.

### **1972**

5. Специальный профилешлифовальный станок модели ХШЗ-48 // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1972. – № 3. – С. 1–5. – (В соавт. : Извольский С.С., Губин И.Е.).

6. Универсальный профилешлифовальный станок модели ХШЗ-47 // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1972. – № 2. – С. 1–6. – (В соавт. : Сорнев Ю.А.).

### 1973

7. Специальный станок для шлифования периферийного ряда зубьев шарошек буровых долот модели ХШ1-07 // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1973. – № 11. – С. 5–10. – (В соавт. : Набойченко В.Г., Губин И.Е.).

8. Специальный станок для шлифования торца на шарошках буровых долот модели ХШ1-08 // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1973. – № 12. – С. 17–21. – (В соавт. : Набойченко В.Г., Губин И.Е.).

9. Универсальный станок для шлифования периферийного ряда зубьев шарошек буровых долот модели ХШ1-07 // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1973. – № 11. – С. 18–23. – (В соавт. : Набойченко В.Г., Губин И.Е.).

### 1974

10. Полуавтомат для шлифования спинок лопаток длиной  $L=630$  мм модели ХШ6-12 // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1974. – № 3. – С. 4–7. – (В соавт. : Оленченко А.В.).

11. Специальный станок модели ХШ1-40 для шлифования длинных валков малого диаметра // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1974. – № 2. – С. 22–25. – (В соавт. : Набойченко В.Г., Губин И.Е.).

12. Специальный станок модели ДШ-46 для шлифования корыт турбинных лопаток // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1974. – № 2. – С. 25–30. – (В соавт. : Пелихов А.С., Губин И.Е.).

13. Специальный станок модели ХШ6-01 для шлифования спинок лопаток постоянного профиля // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1974. – № 2. – С. 18–22. – (В соавт. : Набойченко В.Г., Оленченко А.В.).

14. Шлифование криволинейных поверхностей трубопрокатных валков качающимся кругом // Станки и инструмент. – 1974. – № 5. – С. 32–34. – (В соавт. : Луцевич А.В.).

### 1975

15. Новый способ шлифования ручьев трубопрокатных валков с переменным профилем // Металлорежущие станки и автоматические линии : сборник. – М. : НИИМаш, 1975. – № 7. – С. 1–5.

### 1976

16. Шлифование кольцевого желоба качающимся кругом // Станки и инструмент. – 1976. – № 12. – С. 14–16. – (В соавт. : Луцевич А.В.).

### 1977

17. Шлифование криволинейных поверхностей крупногабаритных деталей // Использование резервов экономии и бережливости материальных и энергетических ресурсов – важнейшее условие повышения эффективности производства : тезисы

науч.-практ. конф. (24–29 окт. 1977 г.). – Чернигов, 1977. – С. 15–16. – (В соавт. : Скрипченко М.Е.).

18. Шлифование криволинейных поверхностей качающимся кругом и широкой абразивной лентой // Тезисы к докладу научно-технической конференции. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1977. – С. 23–27. – (В соавт. : Скрипченко М.Е.).

### 1978

19. Карты типовых технологических операций // Совершенствование техники и технологии производства и создание АСУП : сборник. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1978. – С. 9. – (В соавт. : Волкодаев М.А.).

20. Шлифование криволинейных поверхностей абразивным инструментом, нормально расположенным по координате разработки // Совершенствование техники и технологии производства и создание АСУП : сборник. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1978. – С. 8.

### 1979

21. Разработка метода и станка для шлифования корыта крупногабаритных турбинных лопаток : отчет по хоздогов. работе № ГР 77951230, инв. № Б 777874. – М. : ВИНТИ, 1979. – 201 с.

22. Шлифование криволинейных поверхностей крупногабаритных деталей : монография. – М. : Машиностроение, 1979. – 160 с.

23. Шлифование криволинейных поверхностей деталей абразивными лентами // Достижения науки, техники, технологии и АСУ в народном хозяйстве : тез. докл. науч.-техн. конф. (27–29 ноябр. 1979 г., Чернигов). – Чернигов : ЦНТИ, 1979. – С. 11–12. – (В соавт. : Донец В.Н.).

### 1980

24. Методические указания к выполнению курсового проекта по курсу «Металлорежущие станки». – К. : КПИ, 1980. – (В соавт. : Донец В.Н.).

25. Ориентация турбинных лопаток при обработке // Тезисы к докладу научно-технической конференции. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1980. – С. 25–28.

26. Разработка и исследование высокопроизводительных методов обработки пространственно-сложных поверхностей : отчет по НИР № ГР 80064606, инв. № Б 878468. – М. : ВИНТИ, 1980. – 41 с.

### 1981

27. Исследование шлифования криволинейных поверхностей повернутым кругом // Перспективные направления развития науки и техники : тезисы докл. науч.-техн. конф. (17–19 ноябр. 1981). – Чернигов, 1981. – С. 11.

28. Шлифование криволинейных поверхностей повернутым кругом // Тезисы к докладу научно-технической конференции. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1981. – С. 18–21.

### 1983

29. Одновременное шлифование наружного и внутреннего профиля турбинных лопаток // Тезисы к докладу научно-технической конференции (15–

17 нояб.1983 г., Чернигов). – Чернигов : ЧФ КПИ, 1983. – С. 7–9. – (В соавт. : Легеза А.П., Головкин А.В.).

30. Разработка методов и станков для свободного и размерного шлифования турбинных лопаток : отчет по хоздогов. работе № 17/177 / ЧФ КПИ, № ГР 79062431. – М. : ВИНТИ, 1983. – 208 с.

31. Шлифование трубных лопаток абразивной лентой // Тезисы докладов научной конференции молодых ученых и специалистов. – Чернигов, 1983. – С. 57–59. – (В соавт. : Легеза А.П., Головкин А.В.).

### **1984**

32. Контактный ролик для ленточного шлифования : информ. листок. – Чернигов : ЦНТИ, 1984. – № 84-01. – (В соавт. : Вершняк В.П.).

33. Разработка, исследование и внедрение методов одновременного шлифования наружного и внутреннего профиля турбинных лопаток : отчет по хоздогов. работе № 17/211 / ЧФ КПИ, № ГР 01.83.0.79063. – М. : ВИНТИ, 1984. – 76 с.

34. Способ шлифования криволинейных поверхностей : информ. листок. – Чернигов : ЦНТИ, 1984. – № 84-05. – (В соавт. : Вершняк В.П.).

35. Шлифование лопаток турбин абразивными лентами // Энергомашиностроение. – 1984. – № 2. – С. 16–18. – (В соавт. : Пиастро А.М., Власов Е.И.).

### **1985**

36. Разработка и исследование высокопроизводительных методов обработки пространственно-сложных деталей : отчет по госбюджет. работе № ГР 80048165, инв. № 0286.0029530. – М. : ВИНТИ, 1985. – 114 с.

37. Разработка методов и средств для динамических исследований и испытаний шпиндельных узлов намоточных машин : отчет по хоздогов. работе № ГР 01.08.014105. – М. : ВИНТИ, 1985. – 62 с.

### **1987**

38. Абразивное шлифование нержавеющей стали // Технология и автоматизация машиностроения. – 1987. – № 39. – С. 47–52. – (В соавт. : Полозок Н.Д.).

39. Методические указания по выполнению курсового проекта по дисциплине «Проектирование металлорежущих инструментов». – К. : КПИ, 1987. – (В соавт. : Полозок Н.Д.).

40. Расчет и конструирование станков. Применение ЭВМ в курсовом и дипломном проектировании. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1987. – 28 с. – (В соавт. : Богдан В.А.).

### **1989**

41. Чистовое шлифование нержавеющей стали эльборовыми кругами // Технология и автоматизация машиностроения. – 1989. – № 44. – С. 71–74. – (В соавт. : Полозок Н.Д.).

42. Чистовое эльборовое шлифование нержавеющей сталей // Сверхтвердые материалы и инструменты в ресурсосберегающих технологиях : тезисы докл. респуб. науч.-техн. конф. (23–25 ноябр. 1989 г., Киев). – К. : УкрНИИНТИ, 1989. – № 3. – С. 11–13. – (В соавт. : Полозок Н.Д.).

### 1990

43. Комбинированная обработка сферических поверхностей по методу пересекающихся осей // Технология и автоматизация машиностроения. – 1990. – № 46. – С. 51–58. – (В соавт. : Полозок Н.Д.).

44. Комбинированная обработка нержавеющей сталей // Сверхтвердые материалы и инструменты в ресурсосберегающих технологиях : тезисы докл. науч.-практ. конф. – К. : УкрНИИНТИ, 1990. – Вып. 4. – С. 17–20. – (В соавт. : Полозок Н.Д.).

45. Конечная обработка изогнутых поверхностей лопаток турбин в условиях гибкой автоматизации производства // Гибкая автоматизация – 90 : Междунар. конф. (20–22 февр. 1990 г.). – Братислава, 1990. – С. 3–34. – (В соавт. : Полозок Н.Д.).

46. Способ повышения качества поверхностного слоя фасонных деталей при шлифовании // Поверхностный слой, точность и эксплуатационные свойства деталей машин : тезисы докл. семинара. – М. : МАИ, 1990. – С. 77–79.

47. Финишная обработка сферических поверхностей // Чистовая обработка материалов резанием : материалы семинара. – М. : Знание, 1990. – С. 35–36. – (В соавт. : Полозок Н.Д.).

48. Финишная обработка криволинейных поверхностей деталей в условиях ГАП // PRUZNA AUTOMATIZACIA, BRATISLAVA 90 : Междунар. науч.-техн. конф. – Братислава, 1990. – С. 111–114. – (В соавт. : Кальченко В.В., Полозок Н.Д.).

### 1991

49. Исследование методов заточки кардной гарнитуры // Типовые механизмы и технологическая оснастка станков-автоматов, станков с ЧПУ и ГПС («Станки-91») : тезисы докл. науч. конф. (14–15 мая 1991 г., Чернигов). – К., 1991. – С. 75–76. – (В соавт. : Шепа А.Г.).

50. Обработка сферических поверхностей комбинированным инструментом // Типовые механизмы и технологическая оснастка станков-автоматов, станков с ЧПУ и ГПС («Станки-91») : тезисы докл. науч. конф. (14–15 мая 1991 г., Чернигов). – К., 1991. – С. 52–53. – (В соавт. : Полозок Н.Д., Рудик А.В.).

51. РТК для обработки малогабаритных деталей сложной формы // Типовые механизмы и технологическая оснастка станков-автоматов, станков с ЧПУ и ГПС («Станки-91») : тезисы докл. науч. конф. (14–15 мая 1991 г., Чернигов). – К., 1991. – С. 10–11. – (В соавт. : Людовик В.Г.).

### 1993

52. Использование ЭВМ в технологии обработки криволинейных поверхностей // Компьютер: наука, техника, технология, здоровье : тез. докл. – Харьков : ХПИ, 1993. – С. 80–81.

## 1994

53. Моделирование шлифования криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией круга // Компьютер: наука, техника, технология, здоровье : тез. докл. – Харьков : ХПИ, 1994. – С. 61–62.

54. Научные основы шлифования криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией абразивного инструмента : дис. ... д-ра техн. наук : спец. 05.03.01; 05.02.08. – Чернигов : ЧТИ, 1994. – 491 с.

55. Определение производительности шлифования криволинейных поверхностей ориентированным кругом. – Чернигов : ЧТИ, 1994. – 22 с. – (В соавт. : Рудик А.В.).

56. Шлифование криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией инструмента. – Чернигов : ЧТИ, 1994. – 101 с. – Деп. в ГНТБ Украины 25.08.94, № 1775-Ук.94.

## 1995

57. Глубинное одновременное шлифование двух торцов пружин // Ресурсо- и энергосберегающие технологии. – 1995. – № 4. – С. 86–91. – (В соавт. : Рудик А.В., Кальченко В.В.).

58. Обработка фасонных поверхностей на станке В 3-208-ФЗ с ЧПУ 2042. – Чернигов : ЧТИ, 1995. – 8 с. – (В соавт. : Пасов Г.В.).

59. Точность шлифования криволинейных поверхностей : монография. – Чернигов : ЧТИ. – 106 с. – Деп. в ГНТБ Украины 21.10.95, № 2384-Ук.95.

## 1996

60. Методика визначення параметрів автоматичного врівноваження дисбалансу на металорізальних верстатах. – Чернігів : ЧТІ, 1996. – 12 с. – (У співавт. : Кальченко В.В., Сахно Є.Ю., Федориненко Д.Ю.).

61. Повышение качества прочеса волокон стабилизацией формы игольчатой гарнитуры // Удосконалення процесів та апаратів хімічних, харчових та нафтохімічних виробництв : тези доп. ІХ Міжнар. конф., (10–13 верес. 1996 р., Одеса). – Одеса, 1996. – С. 92–94. – (В соавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В.).

62. Продуктивність шліфування поверхонь постійної кривизни орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1996. – № 1. – С. 105–110. – (У співавт. : Рудик А.В., Кальченко В.В., Ключниченко В.М.).

63. Шляхи вдосконалення процесу і пристроїв балансування роторів // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1996. – № 1. – С. 111–118. – (У співавт. : Сахно Є.Ю., Федориненко Д.Ю.).

64. Шлифование игольчатых поверхностей валиков и барабанов текстильных машин // Информационные технологи: наука, техника, технология, образование, здоровье : материалы Междунар. науч.-техн. конф. (30–31 мая 1996 г., Харьков). – Харьков, 1996. – С. 160–161. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

## 1997

65. Визначення товщини зрізуемого шару при шліфуванні орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського технологічного інституту : зб. – Чернігів : ЧТІ, 1997. – № 3. – С. 25–30. – (У співавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В.).

66. Експериментальне дослідження складових сил різання при шліфуванні орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1997. – № 4. – С. 86–92. – (У співавт. : Ключниченко В.М., Рудик А.В.).

67. Точність і продуктивність шліфування торців орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1997. – № 3. – С. 5–13. – (У співавт. : Кальченко В.В.).

## 1998

68. Знос профілю орієнтованого шліфувального круга та його контроль // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1998. – № 6. – С. 197–204. – (У співавт. : Кальченко В.В., Лясота В.Ю.).

69. Определение толщины срезаемого слоя при шлифовании ориентированным инструментом вероятностным методом // Вестник Национального технического университета Украины «Киевский политехнический институт» : сборник. – К. : Машиностроение, 1998. – № 33. – С. 184–187. – (В соавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В.).

## 1999

70. Теоретичні дослідження товщини зрізуемого шару при шліфуванні циліндричних поверхонь орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1999. – № 9. – С. 111–119. – (У співавт. : Кальченко В.В.).

71. Определение температур на торцах деталей при шлифовании профилированными и ориентированными кругами // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник. – Краматорськ : ДДМА, 1999. – Вип. № 9. – С. 222–226. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

## 2000

72. Влияние профилей кругов и их износа на рабочий цикл двустороннего шлифования торцов // Технология машиностроения: проблемы и перспективы : материалы докл. (2–6 окт. 2000 г., Севастополь). – Севастополь : СевГТУ, 2000. – С. 35–41. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

73. Влияние профиля ориентированного круга на производительность шлифования торцов // Вісник Харківського державного політехнічного університету : збірник. – Харків : ХДПУ, 2000. – Вип. № 100. – С. 104–107. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

74. Заточка игольчатой поверхности профилированными и ориентированными кругами // Авиационно-космическая техника и технология : сборник. – Харьков : ХАИ, 2000. – Вып. 14. – С. 265–268. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

75. Износ и контроль профилей кругов при двухстороннем шлифовании торцов // Високі технології в машинобудуванні. – 2000. – Вип. 1(3). – С. 139–141. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

76. Підвищення продуктивності шліфування торців циліндричних деталей // Вісник технологічного університету Поділля. – Хмельницький, 2000. – № 3. – Ч. 2(22). – С. 29–35. – (У співавт. : Кальченко В.В.).

77. Повышение производительности двухстороннего шлифования торцов за счет комбинированной правки абразивных кругов // Вісник Харківського державного політехнічного університету : збірник. – Харків : ХДПУ, 2000. – Вип. № 110. – С. 107–113. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

78. Профилирование и износ ориентированного круга при заточке игольчатой поверхности // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 2000. – Вып. 56. – С. 82–86. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

79. Профілювання та знос орієнтованого круга при шліфуванні торців деталі, що не обертається // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2000. – № 10. – С. 5–13. – (У співавт. : Кальченко В.В.).

80. Формообразование торцов деталей ориентированным инструментом // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 2000. – Вып. 57. – С. 100–104. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

## 2002

81. Обробка фасонних поверхонь на верстаті моделі ВЗ-208ФЗ // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2002. – № 15. – С. 64–68. – (У співавт. : Пасов Г.В.).

## 2003

82. Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни «Розрахунок і конструювання верстатів та верстатних комплексів» для студентів спеціальності 7.090203 «Металорізальні верстати та системи» усіх форм навчання. – Чернігів, 2003. – 33 с. – (У співавт. : Сахно Ю.О., Чуприна В.М.).

## 2004

83. Повышение точности безцентрового продольного шлифования цилиндрических деталей // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я : тези доп. Міжнар. конф. (20–21 трав. 2004 р.). – Харків : ХПИ, 2004. – С. 124.

## 2005

84. Контроль зняття припуску з деталей, які обертаються під час обробки, на двосторонніх торцешліфувальних верстатах // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2005. – Вып. 68. – С. 241–246. – (У співавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В., Венжега В.І.).



85. Контроль зняття припуску під час обробки, на двосторонніх торцешліфувальних верстатах // Высокие технологии: тенденции развития : материалы XIV Междунар. науч.-техн. семинара (12–17 сент. 2005 г., Харьков – Алушта). – Харьков : ХПИ, 2005. – С. 5–7. – (В соавт. : Рудик А.В., Венжега В.И.).

86. Определение составляющих силы резания при шлифовании ориентированным абразивным инструментом // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2005. – Вып. 69. – С. 105–110. – (В соавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В., Венжега В.И.).

## 2006

87. Модульное трехмерное геометрическое моделирование формообразования поверхностей при шлифовании // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2006. – № 2. – С. 157–166. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

88. Модульное трехмерное геометрическое моделирование формообразования поверхностей при шлифовании со скрещивающимися осями круга и детали // Высокие технологии в машиностроении : сборник. – Харьков : ХПИ, 2006. – С. 149–151. – (В соавт. : Рудик А.В., Венжега В.И.).

89. Модульное 3D моделирование формообразующих систем станков при шлифовании со скрещивающимися осями инструментов и деталей // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2006. – Вып. 70. – С. 216–223. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

90. Модульне трьохвимірне геометричне моделювання інструментальних і оброблюваних поверхонь при шліфуванні зі схрещеними осями круга та деталі // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2006. – Вип. 26. – С. 8–12. – (У співавт. : Кальченко В.В.).

91. Повышение производительности шлифования поверхностей со скрещивающимися осями инструментов и деталей // Високі технології у машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2006. – Вип. 68. – С. 241–246. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

## 2007

92. Бесцентровое шлифование сферических поверхностей со стабилизацией положения их центров в процессе формообразования // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2007. – № 3. – С. 57–64. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

93. Дослідження процесу однопрохідного двостороннього шліфування // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2007. – Вип. 28. – С. 35–44. – (В соавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В., Венжега В.И.).

94. Модульное 3D моделирование обрабатываемых поверхностей при различном функциональном назначении скрещивания осей шлифовального круга и детали // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2007. – № 3. – С. 154–166. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

95. Повышение точности формообразования цилиндрических игольчатых поверхностей за счет управления углом скрещивания осей инструмента и детали // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні : збірник. – Запоріжжя : ЗНТУ, 2007. – Вип. № 2. – С. 64–69. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

## 2008

96. Анализ теплонапряженности процесса однопроходного торцевого шлифования деталей // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2008. – № 75. – С. 135–140. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

97. Анализ теплонапряженности процесса однопроходного торцевого шлифования деталей // Высокие технологии: тенденции развития : материалы XVII Междунар. науч.-техн. семинара (Харьков – Алушта, 22–27 сент. 2008 г. ). – Харьков : ХПИ, 2008. – С. 9–11. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

98. Вступ до фаху : навч. посіб. – Чернігів : ЧДТУ, 2008. – 142 с. – (У співавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В., Венжега В.І.).

99. Глибинне кругле шліфування зі схрещеними осями деталі і круга // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2008. – Вип. 37. – С. 64–72. – (У співавт. : Кальченко В.В., Дмитренко М.А.).

100. Нові технології виробництва і ремонту поршневих пальців автомобільних двигунів // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2008. – Вип. 34. – С. 55–64. – (У співавт. : Кальченко В.В.).

101. Проектування, виробництво та обслуговування гвинтових передач гаражного обладнання // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2008. – Вип. 34. – С. 50–55. – (У співавт. : Кальченко В.В.).

## 2009

102. Восстановление винтовых поверхностей деталей автомобилей и гаражного оборудования шлифованием со скрещивающимися осями инструмента и детали // Вісник Донецької академії автомобільного транспорту : збірник. – Донецьк : ДААТ, 2009. – № 4. – С. 41–48. – (В соавт. : Кальченко В.В., Ерошенко А.М.).

103. Глибинне кругле шліфування зі схрещеними осями деталі і круга // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – № 37. – С. 64–72. – (У співавт. : Кальченко В.В., Дмитренко М.А.).

104. Определение сил резания при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали с профилем в виде дуги окружности // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2009. – Вип. 3. – С. 20–33. – (В соавт. : Кальченко В.В., Ерошенко А.М.).

105. Проведення технічної діагностики автомобілів з використанням багатоагентних систем // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – № 40. – С. 90–94. – (У співавт. : Кальченко В.В., Рудик А.В., Венжега В.І.).

106. Решение прямой и обратной задач теории формообразования поверхностей деталей двигателей путем 3D моделирования шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2009. – Вып. 77. – С. 66–76. – (В соавт. : Кальченко В.В., Ерошенко А.М.).

107. Часовий аналіз процесу ремонту автомобілів в умовах автосервісного підприємства // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – № 40. – С. 95–99. – (У співавт. : Кальченко В.В., Єрошенко А.М., Венжега В.І.).

108. Шлифование со скрещивающимися осями инструмента и детали : монография. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – 356 с. – (У співавт. : Кальченко В.В., Грабченко А.І.).

109. Шліфування нежорстких циліндричних деталей з адаптивним керуванням положення люнета // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – Вип. 37. – С. 73–80. – (У співавт. : Кальченко В.В., Корж А.О.).

## 2010

110. Аналіз та обґрунтування методів відновлення деталей автомобілів // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – Вип. 42. – С. 54–62. – (У співавт. : Кальченко В.В., Венжега В.І., Рудик А.В., Пасов Г.В.).

111. Визначення температури торців голок при шліфуванні зі схрещеними осями круга та робочого валика // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – № 45. – С. 51–57. – (У співавт. : Кальченко В.В., Кологойда А.В.).

112. Нові технології виробництва та ремонту розподільчих валів автомобільних двигунів // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – № 42. – С. 49–58. – (У співавт. : Кальченко В.В., Венжега В.І., Кологойда А.В.).

113. Особливості процесу заточки голок валків чесальних машин зі схрещеними осями інструмента та деталі // Вісник Сумського державного університету : збірник. – Суми : СумДУ, 2010. – № 4. – С. 55–60. – (У співавт. : Кальченко В.В., Кологойда А.В.).

114. 3D моделирование точности формообразования сферических и торовых поверхностей деталей при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали // VI International Conference “Strategy of Quality in Industry and Education”, (June 4–11, 2010, Varna). – Bulgaria, 2010. – № 2(1). – С. 444–447. – (В соавт. : Кальченко В.В., Ерошенко А.М.).

115. Универсальная технология продольного круглого шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2010. – Вып. 78. – С. 74–84. – (В соавт. : Кальченко В.В.).

116. Шляхи покращання економічних і екологічних характеристик автомобіля // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – № 45. – С. 35–38. – (У співавт. : Кальченко В.В., Венжега В.І., Рудик А.В.).

## 2011

117. Визначення сил різання при заточці голчастої поверхні барабанів текстильних машин зі схрещеними осями інструмента і деталі // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – № 2 (49). – С. 84–88. – (У співавт. : Кальченко В.В., Кологойда А.В.).

118. Визначення складових сил різання при глибинному шліфуванні орієнтованим ельборовим кругом з врахуванням деформуючих кромки // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – № 3( 51). – С. 6–20. – (У співавт. : Кальченко Д.В., Погиба Н.М.).

119. Визначення складових сил різання при глибинному шліфуванні орієнтованим ельборовим кругом // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали І Міжнар. наук.-практ. конф. (17–19 трав. 2011 р., Чернігів). – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – С. 80–81. – (У співавт. : Кальченко Д.В., Погиба Н.М.).

120. Методичні вказівки до виконання випускної кваліфікаційної роботи бакалавра (магістра) для студентів за напрямом підготовки 6.070106 «Автомобільний транспорт». – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – 33 с. – (У співавт. : Кальченко В.В., Хоменко І.М.).

121. Повышение производительности и точности шлифования со скрещивающимися осями эльборового круга и ступенчатого валика // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2011. – № 80. – С. 131–140. – (В соавт. : Погиба Н.М.).

122. Технологічні методи забезпечення якості з'єднання «клапан-сідло» газорозподільного механізму двигуна внутрішнього згорання // Вісник Севастопольського національного технічного університету : збірник. – Севастополь : СевНТУ, 2011. – № 121. – С. 18–21. – (У співавт. : Кальченко В.В., Веремей Г.О.).

123. Тенденції і перспективи розвитку автомобілів // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – № 4(53). – С. 35–43. – (У співавт. : Хоменко І.М.).

## 2012

124. Определение составляющих силы резания при глубинном шлифовании поверхностей вращения ориентированным эльборовым кругом // Сверхтвердые материалы. – 2012. – № 2. – С. 58–73. – (В соавт. : Кальченко В.В., Ерошенко А.М.).

125. Підвищення якості заточування голчастої поверхні барабанів та валиків текстильних машин // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2012. – Вып. 82. – С. 75–82. – (В соавт. : Кальченко В.В., Кологойда А.В.).

126. Підвищення якості заточування голчастої поверхні барабанів та валиків текстильних машин // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали II Міжнар. наук.-практ. конф. (23–25 трав. 2012 р., Чернігів). – Чернігів : ЧДТУ, 2012. – С. 41–43. – (У співавт. : Кальченко В.В., Кологойда А.В.).

127. Шлифование криволинейных поверхностей лопаток газотурбинных двигателей абразивной лентой при помощи робота с ЧПУ РМ-01 // Вестник двигателестроения. – 2012. – № 1. – С. 181–186. – (В соавт. : Кальченко В.В., Кологойда А.В., Кириенко С.Ю.).

### 2013

128. Відновлення деталей автомобілів : навч. посіб., реком. МОНУ. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 193 с. – (У співавт. : Кальченко В.В., Венжега В.І.).

129. Математичне моделювання процесів та точності шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі : навч. посіб. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 418 с. – (У співавт. : Кальченко В.В.).

130. Математичне 3D моделювання процесу круглого шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі : монографія. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 272 с. – (У співавт. : Кальченко В.В., Кальченко Д.В.).

131. Модульне 3D моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення при шліфуванні зі схрещеними осями ступінчастого вала і круга // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – № 3. – С. 91–99. – (У співавт. : Кальченко Д.В.).

132. Торцеве шліфування зі схрещеними осями інструмента і деталі : монографія. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 326 с. – (У співавт. : Кальченко В.В., Венжега В.І.).

133. Теоретичне та експериментальне дослідження змінних процесів при шліфуванні : навч. посіб. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 252 с. – (У співавт. : Кальченко В.В., Пасов Г.В.).

### 2014

134. Заточування голчастої циліндричної поверхні барабанів та валиків текстильних машин периферією орієнтованого круга // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали IV Міжнар. наук.-практ. конф. (19–21 трав. 2014 р., м. Чернігів). – Чернігів : ЧДТУ, 2014. – С. 60–62. – (У співавт. : Кальченко В.В., Єрошенко А.М., Кологойда А.В.).

135. 3D моделювання процесу заточування голчастої гарнітури барабанів та валиків текстильних машин // Вісник Чернігівського національного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧНТУ, 2014. – № 1(71). – С. 93–99. – (У співавт. : Кальченко В.В., Єрошенко А.М.).

#### 4. Іменний покажчик співавторів

- Атрощенко А.Ф., 5  
Богдан В.А., 11  
Венжега В.І., 7,15,16,17,18,19,20  
Венжега В.И., 16  
Веремей Г.О., 19  
Вершняк В.П., 11  
Власов Е.И., 6,11  
Волкодаев М.А., 10  
Волощук Д.Р., 6  
Головач Д.О., 7  
Головкин А.В., 11  
Горовой П.С., 7  
Грабченко А.І., 18  
Губин И.Е., 5,8,9  
Гудок Є.Ю., 7  
Дмитренко М.А., 7,17  
Донец В.Н., 10  
Ерошенко А.М., 17,18,19  
Єрошенко А.М., 8,18,20  
Извольский С.С., 5,8  
Іванова Ю.М., 7  
Ільїн Д.О., 6  
Кальченко В.В., 6,7,12,13,14,15,16,  
17,18,19,20  
Кальченко Д.В., 7,8,19,20  
Кириенко С.Ю., 20  
Киянець І.О., 8  
Клюшниченко В.М., 13,14  
Кологойда А.В., 7,8,18,19,20  
Корж А.О., 7,18  
Легеза А.П., 11  
Луцевич А.В., 5,9  
Людовик В.Г., 12  
Лясота В.Ю., 14  
Макеев А.А., 5  
Музичка Д.Г., 8  
Набойченко В.Г., 5,9  
Насачевський О.М., 7  
Оленченко А.В., 5,9  
Павленок В., 5  
Пасов Г.В., 13,15,18,20  
Пась С.М., 7  
Пелихов А.С., 9  
Пиastro А.М., 6,11  
Погиба Н.М., 7,19  
Погребной В.А., 5  
Подзолкін І.О., 8  
Полозок Н.Д., 5,11,12  
Полуян А.В., 7  
Рудик А.В., 7,12,13,14,15,16,17,18,19  
Сахно Є.Ю., 13  
Сахно Ю.О., 15  
Скрипченко М.Е., 6,9,10  
Следнікова О.С., 8  
Сорнев Ю.А., 8  
Федориненко Д.Ю., 13  
Французов И.Т., 5,6  
Хоменко І.М., 19  
Чуприна В.М., 15  
Шепа А.Г., 12  
Шеша А.Г., 6  
Шойхер И.А., 6

## Зміст

1. Від укладачів .....	3
2. Життєвий шлях .....	4
3. Список наукових праць .....	5
3.1. Авторські свідоцтва та патенти .....	5
3.2. Наукові та навчально-методичні видання .....	8
4. Іменний покажчик співавторів .....	21

Для заміток



# БІБЛІОГРАФІЧНЕ ВИДАННЯ

## Кальченко Віталій Іванович

### Біобібліографічний покажчик

**Укладачі:** Алла Анатоліївна *Савенко*, Наталія Сергіївна *Лузіна*,  
Тетяна Михайлівна *Коваленко*

Літературний редактор

Коректор

Комп'ютерна верстка і макетування

Л.М. Сила

О.С. Смєлова

В.М. Олефіренко

Т.В. Коваленко

Підписано до друку 05.11.2015. Формат 60×84/16. Друк різнографія.  
Гарнітура Times New Roman. Умов. друк. арк. – 1,4. Тираж 100 пр.  
Замовлення № 290/15.

---

Редакційно-видавничий відділ Чернігівського національного технологічного університету  
14027, Україна, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95.

Свідоцтво про внесення суб'єкта видавничої справи до Державного реєстру видавців,  
виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції  
серія ДК № 4802 від 01.12.2014 р.