

2. Грановский Г. И. Резание металлов [Текст] / Г. И. Грановский, В. Г. Грановский – М.: Издательство «Высшая школа», 1985. – 304 с.

3. Пановко Я. Г. Основы прикладной теории колебаний и удара [Текст] / Я. Г. Пановко – Л.: Машиностроение, 1976. – 320 с.

УДК 621.762:678-19

Пастернак В.В., канд. техн. наук

Луцький національний технічний університет, Shyberko@ukr.net

ПРОЕКТУВАННЯ ДІЛЬНИЦІ З РОЗРОБКОЮ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ МЕХАНІЧНОЇ ОБРОБКИ ДЕТАЛІ КОРПУС КЗК 6.02.004

Розвиток машинобудування визначається як розробкою принципово нових конструкцій машин, так і вдосконалених технологій їх виготовлення [1]. У деяких випадках саме технологічність конструкції дозволяє підвищити якість та економічність засобів технологічного оснащення, створити максимально ефективний маршрут технологічних процесів, використовувати ефективну систему керування, планувати етапи виробництва, а також поєднувати комплексну автоматизацію виробництва на базі сучасного обладнання [1]. Тому важливим завданням є створення найбільш ефективного технологічного процесу виготовлення даної деталі – корпус. На рис. 1 представлено 3D креслення деталі – корпус КЗК 6.02.004.

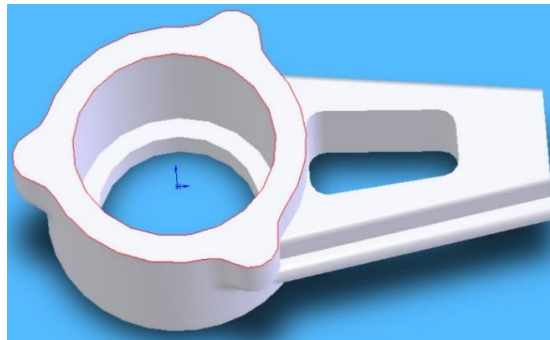


Рис. 1 – Корпус моделі КЗК 6.02.004

Механічні властивості і допустимі норми згідно ГОСТ 977-88 представлені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Механічні властивості деталі

Термо- обробка	Межа міцності, σ_s , МПа	Межа текучості, $\sigma_{0,2}$, МПа	Відносне видовжен ня, δ , %	Відносне звуження ψ , %	Ударна в'язкість, KCU , Дж/см ²	Витри- валість, σ_{-1} , МПа	Твердість , HV , МПа
Нормаліза- ція	450	240	19	30	40	206	124 ...207
Загарту- вання	500	300	22	33	35		

Слід відмітити, що корпус моделі КЗК 6.02.004 має хороші базові поверхні для першочергових операцій. Вимоги до точності і шорсткості деталі, а також до більшості оброблюваних поверхонь невеликі. Що у свою чергу підвищує можливості застосування різноманітних засобів технологічного оснащення та обладнання. А також, дозволяє використовувати для механічної обробки стандартні або нескладні пристрої.

Список посилань

1. Боженко Л.І. Технологія виробництва заготовок в машинобудуванні / Л.І. Боженко. – К.: УМКВО, 1990. – 264 с.