Національний університет
«Чернігівська політехніка»

НАУКОВА БІБЛІОТЕКА

ЄРОШЕНКО
АНДРІЙ МИХАЙЛОВИЧ

БІОБІБЛІОГРАФІЧНИЙ ПОКАЖЧИК

ЄРОШЕНКО
АНДРІЙ МИХАЙЛОВИЧ

Національний університет «Чернігівська політехніка»

НАУКОВА БІБЛІОТЕКА

ЄРОШЕНКО
АНДРІЙ МИХАЙЛОВИЧ

(до 50-річчя з дня народження)

БІОБІБЛІОГРАФІЧНИЙ ПОКАЖЧИК
НАУКОВИХ ПРАЦЬ

УДК 016
Є76

Рекомендовано до друку науково-методичною радою Наукової бібліотеки Національного університету «Чернігівська політехніка»

Рецензент:

Мороз Н. В., Директор Наукової бібліотеки Національного університету «Чернігівська політехніка».

Є76
Єрошенко Андрій Михайлович : біобібліограф. покажч. / уклад. Н. С. Лузіна. – Чернігів : Наукова бібліотека НУ «Чернігівська політехніка», 2024. – 27с.

Видання містить хронологічний бібліографічний покажчик праць кандидата технічних наук, завідувача кафедри технології машинобудування та деревообробки Навчально-наукового інституту інженерії, виробництва та будівництва НУ «Чернігівська політехніка» Андрія Михайловича Єрошенка. До покажчика увійшли наукові, навчально-методичні праці, тези доповідей на конференціях, статті з періодичних видань та збірників.

Добір матеріалу завершено 01.10.2024 р. Опис здійснено мовою оригіналу відповідно до ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 «Бібліографічний запис. Бібліографічний опис. Загальні вимоги та правила складання». Слова і словосполучення скорочені відповідно до ДСТУ 3582:2013 «Бібліографічний опис. Скорочення слів і словосполучень українською мовою» та ДСТУ 7093:2009 «Система стандартів з інформації, бібліотечної та видавничої справи. Бібліографічний запис. Скорочення слів і словосполук, поданих іноземними європейськими мовами».

ПЕРЕДМОВА

Біобібліографічний покажчик присвячено науково-педагогічній діяльності Андрія Михайловича Єрошенка – кандидата технічних наук, доцента, завідувача кафедри технології машинобудування та деревообробки Навчально-наукового інституту інженерії, виробництва та будівництва НУ «Чернігвська політехніка».

Покажчик укладено за предметно-хронологічним принципом. Праці опубліковані відповідно до тематичних рубрик – дисертація та патенти, статті з періодичних видань, тези доповідей, методичні видання.

В рубриках дотримано хронологічний характер розміщення опублікованих праць у прямій послідовності, в межах кожного року – за абеткою публікацій. Добір матеріалів здійснено на основі особистих матеріалів автора, Електронного каталогу Наукової бібліотеки НУ «Чернігівська політехніка», баз даних Національної бібліотеки України ім. В. В. Вернадського та Міжнародної наукометричної платформи Googl Scholar.

Покажчик містить довідковий апарат – Іменний покажчик співавторів, Алфавітний покажчик наукових праць.

Видання розраховане на науковців, викладачів, студентів, працівників бібліотек та архівів.

Біобібліографічний покажчик розміщено в Електронному архіві НУ «Чернігівська політехніка» за цим посиланням: http://ir.stu.cn.ua/123456789/30962

Бібліотечне видання продовжує серію покажчиків праць науковців Національного університету «Чернігівська політехніка».

БІОГРАФІЯ

Андрій Михайлович Єрошенко народився 26 жовтня 1974 року у с. Буда-Вороб'ївська Новгород-Сіверського району Чернігівської області.

Навчався в середній школі № 20 м. Чернігів.

У вересні 1991 року вступив на механічний факультет Чернігівського технологічного інституту, який закінчив з відзнакою в 1996 році. В тому ж році вступив до очної аспірантури.

У 1998 році Андрій Михайлович був призначений на посаду асистента кафедри технології машинобудування в Чернігівському державному технологічному університеті (тепер Національний університет «Чернігівська політехніка»). Протягом своєї науково-педагогічної діяльності працював на посадах асистента, старшого викладача і доцента.

У 2009 році захистив кандидатську дисертацію за спеціальністю 05.03.01 – процеси механічної обробки, верстати та інструменти. Вчене звання доцента присвоєно у 2011 році по кафедрі технологій машинобудування.

З моменту ліцензування підготовки бакалаврів за напрямом 6.051801 Деревооброблювальні технології у 2012 році Андрій Михайлович Єрошенко виконував обов'язки керівника секції деревообробки. Приймав участь у робочих групах з розробки освітніх програм бакалаврів і магістрів за напрямом 6.051801 Деревооброблювальні технології і спеціальністю 187 Деревообробні та меблеві технології.

З вересня 2016 року по теперішній час Єрошенко А. М. – завідувач кафедри технологій машинобудування та деревообробки Національного університету «Чернігівська політехніка».

У 2011-2019 роках був вченим секретарем спеціалізованої вченої ради К 79.051.02 Національного університету «Чернігівська політехніка». У 2016-2020 роках — член спеціалізованої вченої ради К 26.004.11 в Національному університеті біоресурсів і природокористування України.

З 2017 року є членом Науково-методичної комісії № 9 (підкомісія 187 Деревообробні та меблеві технології) сектору вищої освіти Науково-методичної ради МОН України, виконує обов'язки секретаря підкомісії, і є одним з розробників стандартів вищої освіти за ступенями бакалавра, магістра, доктора філософії за спеціальністю 187 Деревообробні та меблеві технології.

Залучався опонентом для захисту дисертацій за спеціальностями 05.03.01 – процеси механічної обробки, верстати та інструменти і 05.23.06 – технологія деревообробки, виготовлення меблів та виробів з деревини.

Одночасно з викладацькою діяльністю на посаді доцента А. М. Єрошенко бере активну участь в наукових дослідженнях забезпечення якості та продуктивності механоскладальних робіт; оптимізації зв'язків та моделювання виробничих процесів; автоматизації технологічних процесів виготовлення виробів; підвищення якості механічної обробки на прецизійних верстатах на основі адаптивного керування точністю.

Указом президента України №14/2019 від 22.01.2019 р. присвоєно почесне звання «Заслужений працівник освіти України».

Науковий доробок Єрошенка Андрія Михайловича складається з понад 80 наукових та науково-методичних праць; 10 з яких у виданнях, що цитуються у наукометричній базі Scopus. Він є членом редколегій наукових видань «Технічні науки та технології» (НУ "Чернігівська політехніка") та Ukrainian Journal of Forest and Wood Science (НУБіП України).

З текстами публікацій Андрія Михайловича Єрошенко можна ознайомитися в Електронному архіві (IRChNUT) Національного університету «Чернігівська політехніка» за посиланням: https://ir.stu.cn.ua/handle/123456789/27545

Пошуковий профіль науковця на порталі Національної бібліотеки України ім. В. В. Вернадського https://irbis-nbuv.gov.ua/ASUA/0022318

Міжнародна наукометрична платформа Googl Scholar. Особистий ідентифікаційний код:
https://scholar.google.com.ua/citations?user=beXuBbcAAAAJ&hl=ru

НАУКОВІ ТА НАУКОВО-МЕТОДИЧНІ ПРАЦІ

ДИСЕРТАЦІЯ ТА ПАТЕНТИ

1. **Повышение эффективности шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали с профилем в виде дуги окружности** : дис…. канд.техн.наук / Андрей Михайлович Ерошенко. – Харьков : НТУ «ХПИ», 2009. – 211 с.
2. Пат. 40521 Україна, МПК B 24 B 5/00 **Спосіб шліфування випуклих торових поверхонь зі схрещеними осями інструмента і деталі** / А. М. Єрошенко, В. В. Кальченко ; заявл. 28. 11. 2008; опубл. 10.04.2009, Бюл. № 7.
3. Пат. 40522 Україна, МПК B 24 B 5/00 **Спосіб шліфування жолоба змінного радіусу з вертикальним зміщенням інструмента** / В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко; заявл. 28.11.2008; опубл. 10. 04. 2009, Бюл. № 7.
4. Пат. 93394 Україна, МПК B 24 B 5/00 **Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні периферією орієнтованого круга** / А. В. Кологойда, А. М. Єрошенко, В. І. Кальченко, В. В. Кальченко; заявл. 28. 11. 2013; опубл. 10. 04. 2014, Бюл. № 7.
5. Декларац. пат. на винахід (корисну модель) 93394 Україна, МПК B 24 B 19/00 **Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні периферією орієнтованого круга** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко, А. В. Кологойда, 2014.

СТАТТІ З ПЕРІОДИЧНИХ ВИДАННЬ

1996

6. **Часові зв'язки виробничого процесу** / А. М. Єрошенко, С. Г. Бондаренко // Вісник Чернігівського технологічного інституту. – 1996. – № 3. – С. 37-39.

1997

7. **Особливості часових ланцюгів виробничого процесу** / А. М. Єрошенко, О. М. Чередніков // Вісник Чернігівського технологічного інституту. – 1997. – № 4. – С. 23-26

1998

8. **Дослідження особливостей часових зв'язків виробничого процесу** / А. М. Єрошенко, С. Г. Бондаренко, О. М. Чередніков // Наукові нотатки. – 1998. – № 4. – С. 84-89.

1999

9. **Порядок розв'язання часових ланцюгів при розрахунку тривалості технологічного циклу під час паралельно-послідовного руху предметів праці** / А. М. Єрошенко, О. М. Чередніков, О. В. Кухаренко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. – 1999. – № 9. – С. 93-101.

2020

10. **Процес балансування шпинделів шліфувальних та швидкісних фрезерувальних верстатів у двох площинах корекції** / В. Кальченко, С. Цибуля, Є. Сахно, А. Єрошенко // Технічні науки та технології. – 2020. – № 4. – С. 19-27.

2006

11. **Уніфікація розрахунків розмірних і часових зв'язків технологічного процесу** / А. М. Єрошенко, В. В. Кальченко // Вісник інженерної академії наук. – 2006. – № 2-3. – С. 94-95.

2008

12. **Модульне 3D моделювання зняття припуску і формоутворення внутрішніх канавок шарошок бурових доліт зі схрещеними осями інструмента і деталі** / А. М. Єрошенко, В. В. Кальченко // Нафтогазова енергетика. – 2008. – № 9. – С. 63-67.

13. **Модульное 3D моделирование шлифования наружных торовых поверхностей со скрещивающимися осями круга и детали** / А. М. Ерошенко // Учёные записки Крымского инженерно-педагогического университета. –2008. – № 16. – С. 30-33.

14. **Шлифование винтовых поверхностей со скрещивающимися осями инструмента и детали с круговым профилем** / А. М. Ерошенко, В. В. Кальченко // Машинобудування. – 2008. – Вип. 3. – С. 132-139.

15. **Шліфування методом копіювання кільцевого жолоба змінного профілю зі схрещеними осями інструмента і деталі** / А. М. Єрошенко, В. В. Кальченко // Вісник Тернопільського державного технічного університету. – 2008. – Т. 13, № 4. – С. 94-99.

2009

16. **Восстановление винтовых поверхностей деталей автомобилей и гаражного оборудования шлифованием со скрещивающимися осями инструмента и детали** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Ерошенко // Вісник Донецької академії автомобільного транспорту. – 2009. – № 4. – С. 41-48.

17. **Модульне 3D моделювання зняття припуску і формоутворення випуклих торових поверхонь зі схрещеними осями інструмента і деталі** / В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко // Наукові нотатки. – 2009. – № 24. – С. 230-238.

18. **Определение сил резания при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали с профилем в виде дуги окружности** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Ерошенко // Сучасні технології в машинобудуванні. – 2009. – Вип. 3. – С. 20-33.

19. **Определение эффективности шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали с круговым профилем** / В. В. Кальченко, А. М. Ерошенко // Вісник Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут». – 2009. – № 1. – С. 52-56.

20. **Решение прямой и обратной задач теории формообразования поверхностей деталей двигателей путем 3D моделирования шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали** / В. И. Кальченко, А. М. Ерошенко, В. В. Кальченко // Резание и инструмент в технологических системах. – 2009. – Вып. 77. – С. 66-76.

21. **Теоретичні та експериментальні дослідження процесу шліфування зі схрещеними осями інструмента і деталі з профілем у вигляді дуги кола** / А. М. Єрошенко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія "Технічні науки". – 2008. – № 35. – С. 5-24.

22. **Часовий аналіз процесу ремонту автомобілів в умовах автосервісного підприємства** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко, В. І. Венжега // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія "Технічні науки". – 2009. – № 40. – С. 99-105.

2010

23. **3D моделирование точности формообразования сферических и торовых поверхностей деталей при**

шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали / А. М. Ерошенко, В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Acta Universitatis Pontica Euxinus. – 2010. – № 3, Vol. 2. – P. 444-447.

24. **Акредитація вимірювальних і калібрувальних лабораторій в умовах машинобудівного підприємства** / А. М. Єрошенко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. – 2010. – № 27. – С.107-110.

2011

25. **Особливості сертифікації продукції деревооброблювального виробництва** / А. М. Єрошенко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія "Технічні науки". – 2011. – № 4. – С. 257-261.

26. **Проблема компетентності метрологічного забезпечення сучасного машинобудування** / А. М. Єрошенко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія "Технічні науки". – 2011. – № 49. – С. 200-204.

27. **Формообразование винтовых повехностей деталей шарико-винтовых передач шлифованием со скрещивающимися осями инструмента и детали** / А. М. Ерошенко, В. В. Кальченко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. – 2011. – № 28. – С. 112-120.

2013

28. **Комплексне використання CAD/CAM/CAE систем у проектуванні та виготовленні прес-форм для лиття деталей зі складними криволінійними поверхнями** / А. М. Єрошенко, О. М. Ковров // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія "Технічні науки". – 2013. – № 3. – С. 111-119.

2014

29. **3D моделювання процесу заточування голчастої гарнітури барабанів та валиків текстильних машин** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко, А. В. Кологойда // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія "Технічні науки". – 2014. – № 1.– С. 94-100.

30. **Програмування електроерозійної обробки в середовищі DELCAM** / А. М. Єрошенко, Є. М. Кремчанін // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія "Технічні науки". – 2014 – № 2. – С. 33-38.

2016

31. **Дослідження способу шліфування валків стрічкопрокатних станів зі схрещеними осями інструмента та деталі** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко, Н. М. Сіра // Вісник Черкаського державного технологічного університету. Серія: Технічні науки. – 2016. – № 4. – С. 80-87.

32. **Дослідження фізико-механічних властивостей деревинних композиційних матеріалів** / А. М. Єрошенко, С. В. Бойко // Технічні науки та технології. – 2016. – № 2. – С. 199-204.

33. **Моделювання сил різання в робочих процесах абразивного шліфування** / А. М. Єрошенко, А. М. Палій // Технічні науки та технології. – 2016. – № 4. – С. 53-61.

34. **Моделювання фізико-механічних властивостей модифікованої деревини методом скінчених елементів** / С. В. Бойко, А. М. Єрошенко // Технічні науки та технології. – 2016. – № 2. – С. 184-188.

35. **Теоретичне та експериментальне дослідження процесу зняття припуску, зносу круга, точності формоутворення та теплонапруженості під час шліфування циліндричних та ступінчатих валів зі схрещеними осями деталі та круга** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко, Н. М. Сіра // Технічні науки та технології. – 2016. – № 4. – С. 35-43.

2017

36. **Determination of cutting forces in grinding with crossed axes of tool and workpiece** / V. Kalchenko, A. Yeroshenko, S. Boyko, N. Sira // Acta Mechanica et Automatica. – 2017. – № 11. – P. 58-63.

37. **Mathematical modeling of abrasive grinding working process** / V. V. Kalchenko, A. M. Yeroshenko, S. V. Boyko // Naukovyi Visnyk Natsionalnoho Hirnychoho Universytetu. – 2017 – № 6. – P. 76-82.

2018

38. **Crossing axes of workpiece and tool at grinding of the circular trough with variable profile** / V. Kalchenko, A. Yeroshenko, S. Boyko // Acta Mechanica et Automatica. – 2018. – № 12. – P. 281-285.

39. **Підготовка виробництва меблевих фасадів за допомогою сучасних CAM-систем** / С. В. Бойко, А. М. Єрошенко, П. Л. Ігнатенко // Технічні науки та технології. – 2018. – № 1. – С. 159-167.

2019

40. **Design of automated solutions to detect flaws in plywood** / O. Baranova, M. Vasylenko, K. Shevchenko, R. Oliinyk, A. Yeroshenko // Eastern-European Journal of Enterprise Technologies. – 2019. – № 6. – P. 48-56.

41. **Determination of instantaneous temperature in the cutting zone during abrasive processing** / V. V. Kalchenko, A. M. Yeroshenko, S. V. Boyko, P. L. Ignatenko // Naukovyi Visnyk Natsionalnoho Hirnychoho Universytetu. – 2019. – 2019. – № 5. – P. 35-40.

42. **Точність формоутворення поверхонь тіл обертання при шліфуванні з використанням мастильноохолоджуючого технологічного середовища** / А. М. Єрошенко, О. О. Дорошенко // Технічні науки та технології. – 2019. – № 3 – С. 18-26.

2020

43. **Three-dimensional simulation of machined, tool surfaces and shaping process with two-side grinding of cylindrical parts ends** / V. Kalchenko, V. Kalchenko, N. Sira, A. Yeroshenko, D. Kalchenko // Lecture Notes in Mechanical Engineering. – 2020. – P. 118-127.

44. **Development and research of thermoplastic methods for hardening details** / V. V. Kalchenko, A. M. Yeroshenko, S. V. Boyko, P. L. Ignatenko // Naukovyi Visnyk Natsionalnoho Hirnychoho Universytetu. – 2020. – № 2. – P. 53-60.

45. **Designing a new wood-composite material made from logging waste** / O. Pinchevska, Y. Lakyda, O. Baranova, R. Oliinyk, A. Yeroshenko // Eastern-European Journal of Enterprise Technologies. – 2020. – № 4. – P. 91-97.

46. **Відновлення дерев'яних прикрас фасадів старовинних будинків Чернігова** / С. Бойко, С. Іващенко, А. Єрошенко // Технічні науки та технології. – 2020. – № 4. – С. 238-246.

47. **Проведення топологічної оптимізації кронштейна та підготовлення до 3D-друку** / В. Полюшко, А. Єрошенко // Технічні науки та технології. – 2020. – № 3. – С. 79-88.

2021

48. **Modelling of contact geometry of tool and workpiece in grinding process with crossed axes of the tool and workpiece with circular profile** / V. Kalchenko, A. Yeroshenko, S. Boyko, O. Kalchenko // Acta Mechanica et Automatica. – 2021. – № 15. – P. 9-15.

49. **Дослідження процесів балансування шліфувальних та швидкісних фрезерувальних верстатів з урахуванням неврівноваженості різального інструменту** / В. Кальченко, С. Цибуля, Є. Сахно, А. Єрошенко // Технічні науки та технології. – 2021. – № 1. – С. 17-24.

50. **Експериментальне дослідження процесу шліфування циліндричних поверхонь валів та опорних шийок розподільчого вала периферією орієнтованого круга в режимі затуплення** / А. М. Єрошенко, Я. В. Кужельний, В. В. Морочко, В. О. Винник // Технічні науки та технології. – 2021. – № 3. – С. 17-25.

2022

51. **Building a model of dressing the working surfaces of wheels during the two-side grinding of round end faces at CNC machines** / V. Kalchenko, V. Kalchenko, A. Kolohoida, A. Yeroshenko, D. Kalchenko // Eastern-European Journal of Enterprise Technologies. – 2022. – № 1. – P. 86-93.

52. **Дослідження температурного стану авіаційних шин іноземного виробництва** / П. Кульба, О. Чередніков, В. Бояров, А. Єрошенко // Технічні науки та технології. – 2022. – № 3. – С. 59-66.

53. **Експериментальні дослідження шліфування торців роликів підшипників на модернізованому двосторонньому торцешліфувальному верстаті 3342АДО** / В. Кальченко, А. Єрошенко, В. Венжега, Д. Кальченко // Технічні науки та технології. – 2022. – № 3. – С. 67-76.

2023

54. **Розробка конструкції вакуумного стола для деревообробного фрезерного верстата з числовим програмним керуванням** / Е. Зубань, С. Бойко, А. Єрошенко // Технічні науки та технології. – 2023. – № 2. – С. 141-149.

ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ

2000

55. **Оптимизация временных связей технологического процесса** / А. М. Ерошенко // Проблемы и пути реализации научно-технического потенциала военно-промышленного комплекса : тезисы докл. Междунар. науч.-практ. конф. (г. Киев,15-17 марта 2000 г.). – Киев : АТМ Украины, 2000. – С. 57-59.

2008

56. **Шлифование методом последовательного копирования кольцевого желоба переменного профиля трубопрокатных валков ориентированным инструментом** / А. М. Єрошенко, В. В. Кальченко // Динаміка, надійність і довговічність механічних і біомеханічних систем та елементів їхніх конструкцій : матеріали міжнар. наук.-техн. конф. (м. Севастополь, 2-5 верес. 2008 р.). – Севастополь : СевНТУ, 2008. – С. 435-444.

2008

57. **Модульне 3D моделювання зняття припуску і формоутворення випуклих торових поверхонь зі схрещеними осями інструмента і деталі** / А. М. Єрошенко // Машиностроение глазами молодых : материалы докл. VIII Всеукр. науч.-техн. конф. (г. Луцк, 29-31 окт. 2008 г.) – Луцк : ЛНТУ, 2008. – С. 32-34.

2009

58. **Модульное 3D моделирование формообразования поверхности детали с круговым профилем при шлифовании со скрещивающимися осями** / А. М. Ерошенко, В. В. Кальченко // Математичне та імітаційне моделювання систем. МОДС'2009 : Четверта наук.-практ. конф. з міжнар. участю : тези доповідей (м. Київ, 22-26 черв. 2009 р.) – Київ : Інститут проблем математичних машин та систем НАН України, 2009. – С. 105-109.

59. **Определение толщины срезаемого слоя одной режущей кромкой при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали** / А. М. Ерошенко, В. В. Кальченко // Машиностроение глазами молодых : материалы докладов XI Всеукр. науч.-техн. конф. (г. Запорожье, 26-27 нояб. 2009 г.) – Запорожье : ЗНТУ, 2009. – С. 32-34.

2010

60. **3D моделирование точности формообразования сферических и торовых поверхностей деталей при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали** / А. М. Ерошенко, В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Strategy of Quality in Industry and Education : VI International Conference (Varna, June 4-11 2010). – Varna, 2010. – P. 444-445.

61. **Универсальная технология продольного круглого шлифования со скрещивающимися осями инструмента и**

детали / А. М. Ерошенко, В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Интерпартнер – 2010 : материалы XVIII междунар. науч.-тех. семинара. – Харьков : НТУ «ХПИ», 2010. – С. 17-19.

2013

62. **Моделювання робочого процесу шліфування легованих сталей абразивним інструментом** / А. М. Єрошенко, В. А. Шкурко // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали III міжнар. наук.-практ. конф. (м. Чернігів, 14-16 трав. 2013 р.). – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – С. 56-58.

2014

63. **Computer design of finish processing of non-rigid details** / A. V. Kolohoida, A. M. Yeroshenko, V. V. Kalchenko, V. I. Kalchenko // Aviation in the XXI-st century" Safety in Aviation and Space Technologies : Proceedings the sixth world congress. – Kyiv, 2014. – P. 5-9.

64. **Заточування голчастої циліндричної поверхні барабанів та валиків текстильних машин периферією орієнтованого круга** / А. В. Кологойда В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали IV міжнар. наук.-практ. конф. – Чернігів : ЧНТУ, 2014. – С. 60-62.

2015

65. **Моделювання робочого процесу шліфування одиничним зерном в середовищі LS-DYNA** / А. М. Єрошенко, В. Л. Вічев // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали V міжнар. наук.- практ. конф. (м. Чернігів, 19-22 трав. 2015 р.). – Чернігів : ЧНТУ, 2015. – С. 62-64.

2016

66. **Методи дослідження і моделювання сил різання в зоні різання при абразивному шліфуванні** / А. М. Єрошенко, А. М. Палій // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : VI Міжнар. наук.-практ. конф. (м. Чернігів, 26-29 квіт. 2016 р.). – Чернігів : ЧНТУ, 2016. – С. 141-142.

2017

67. **Дослідження процесу двостороннього шліфування деталей з однаковими діаметрами торців що обертаються кругами з калібруючими ділянками** / А. М. Єрошенко, Д. В. Кальченко // Машинобудування очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : XVII Міжнародна науково-практична конференція (м. Чернігів, 1-3 листоп. 2017 р.). – Чернігів, 2017. – С. 177-178.

2018

68. **Mathematical modeling of abrasive grinding** / V. Kalchenko, A. Yeroshenko, S. Boyko // Ukraine – EU. Innovations in education, technology, business and law : collection of international scientific papers (Slovak republic-Czech republic, April 24-28, 2018). – Chernihiv : CNUT, 2018. – P. 95.

69. **Дослідження процесу двостороннього шліфування торців циліндричних деталей орієнтованими кругами з калібруючими ділянками** / А. М. Єрошенко, Д. В. Кальченко // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС – 2018) : матеріали тез доп. VIII міжнар. наук.- практ. конф. (м. Чернігів , 10-12 трав. 2018 р.) : у 2-х т. – Т. 1. – Чернігів : ЧНТУ, 2018. – С. 183-185.

2019

70. **Дослідження процесу двостороннього шліфування торців клапанів ДВЗ різного діаметру кругами з калібруючими ділянками та без них** / А. Єрошенко, Д. Кальченко, О. Литвин, В. Венжега // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (м. Чернігів, 14-16 трав. 2019 р.) : у 2-х т. – Т. 1. – С. 150-152.

НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНІ ВИДАННЯ

2010

71. **Методичні вказівки до практичних робіт з дисципліни "Технологія обробки типових деталей та складання машин" для студентів заочної форми навчання напряму підготовки 6.050502 "Інженерна механіка"** / уклад. А. М. Єрошенко. – Чернігів: ЧДТУ, 2010. – 21 с.

2011

72. **3D моделювання в середовищі SolidWorks** : метод. вказівки до викон. лаб. робіт з дисц. “Комп’ютерно-інтегровані технології”для студентів напряму підгот. 6.050502 “Інженерна механіка” всіх форм навчання / уклад. : Д. Ю. Федориненко, С. В. Бойко, А. М. Єрошенко. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – 79 с.

73. **Автоматизація створення креслень в середовищі SolidWorks** : метод. вказівки до викон. лаб. робіт з дисц. “Комп’ютерно-інтегровані технології”. для студ. напряму підгот. 6.050502 “Інженерна механіка” всіх форм навчання / уклад. : Д. Ю. Федориненко, С. В. Бойко, А. М. Єрошенко. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – 76 с.

74. **Методичні вказівки до розрахунково-графічної роботи з дисципліни “Теоретичні основи технології виготовлення деталей та складання машин” для студентів заочної форми навчання напряму 6.050502 “Інженерна механіка”** / уклад. : А. М. Єрошенко, С. В. Бойко, П. Л. Ігнатенко. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – 16 с.

75. **Методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни “Експлуатація та обслуговування машин” для студентів напряму 6.050502 “Інженерна механіка”** / уклад. : А. М. Єрошенко, П. Л. Ігнатенко, С. В. Бойко. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – 30 с.

2012

76. **Методичні вказівки до практичних робіт з дисципліни “Експлуатація та обслуговування машин” для студентів спеціальності 7.090202 “Технологія машинобудування”** / уклад. А. М. Єрошенко. – Чернігів : ЧДТУ, 2012. – 29 с.

77. **Методичні вказівки до практичних робіт з дисципліни “Технологія обробки типових деталей та складання машин” для студентів заочної форми навчання напряму підготовки 6.050502 “Інженерна механіка”** / уклад. А. М. Єрошенко. – Чернігів : ЧДТУ, 2012. – 21 с.

78. **Методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни “Експлуатація та обслуговування машин” для студентів напряму 6.050502 “Інженерна механіка”** / уклад. : А. М. Єрошенко, П. Л. Ігнатенко, С. В. Бойко. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 30 с.

2013

79. **3D моделювання в середовищі SolidWorks** : метод. вказівки до викон. лаб. робіт з дисц. “Комп’ютерно-інтегровані технології” для студ. напряму підгот. 6.050502 “Інженерна механіка” всіх форм навчання / уклад. : А. М. Єрошенко, Д. Ю. Федориненко, С. В. Бойко. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 79 с.

2014

80. **Автоматизація створення креслень в середовищі SolidWorks** : метод. вказівки до викон. лаб. робіт з дисц. “Комп’ютерно-інтегровані технології” для студ. напряму підгот. 6.050502 “Інженерна механіка” всіх форм навчання / уклад. : А. М. Єрошенко, Д. Ю. Федориненко, С. В. Бойко. – Чернігів : ЧДТУ, 2014. – 76 с.

2015

81. **Методичні вказівки до розрахунково-графічної роботи з дисципліни “Технологія обробки типових деталей та складання машин” для студентів заочної форми навчання напряму підготовки 6.050502 “Інженерна механіка”** / уклад. : А. М. Єрошенко, С. В. Бойко, П. Л. Ігнатенко. – Чернігів : ЧДТУ, 2015. – 16 с.

2016

82. **Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Імітаційне моделювання технічних систем» для підготовки фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня магістр за спеціальністю: 131 «Прикладна механіка» освітня програма «Технології машинобудування» всіх форм навчання** / уклад. : С. В. Бойко, А. М. Єрошенко, П. Л. Ігнатенко, О. А. Ігнатенко. – Чернігів : ЧНТУ, 2016.– 108 с.

2021

83. **Організація і технологія ремонту та обслуговування деревообробного обладнання** : метод. вказівки до викон. лаб. робіт для здобувачів вищ. освіти спец. 187 "Деревообробні та меблеві технології" / уклад. : А. М. Єрошенко, П. Л. Ігнатенко, О. А. Ігнатенко. – Чернігів : НУ Чернігівська політехніка, 2021. – 30 с.

84. **Технологія металів** : метод. вказівки до виконання лаб. робіт з дисципліни “Технологія металів ” для здобувачів вищ. освіти спец.

133 "Галузеве машинобудування" усіх форм навчання / уклад. : П. Л. Ігнатенко, О. А. Ігнатенко, І. І. Мазій. – Чернігів : НУ Чернігівська політехніка, 2021. – 36 с.

85. **Технологія та САП обробки на верстатах з ЧПК** : метод. рекомендації до виконання лаб. робіт з дисципліни «Технологія та САП обробки на верстатах з ЧПК» для здобувачів вищ. освіти першого (бакалавр.) рівня спец. 131 «Прикладна механіка» за освіт.-проф. програмою «Технології машинобудування», «Комп'ютерні системи проектування» всіх форм навчання / уклад. : С. В. Бойко, А. М. Єрошенко. – Чернігів : НУ "Чернігівська політехніка", 2021. – 51 с.

2022

86. **Технологія машинобудування** : метод. рекомендації до викон. курс. проєкту для здобувачів вищ. освіти другого (магістер.) рівня зі спец. 131 "Прикладна механіка" за освіт.-проф. програмою «Технології машинобудування» всіх форм навчання. / уклад. : С. П. Сапон, А. М. Єрошенко. – Чернігів : НУ «Чернігівська політехніка», 2022. – 97 с.

87. **Експлуатація та обслуговування машин** : метод. вказівки до лаб. робіт для здобувачів перш. (бакалавр.) рівня вищ. освіти спец. 131 "Прикладна механіка"/ уклад. : А. М. Єрошенко, П. Л. Ігнатенко, С. В. Бойко, О. А. Ігнатенко. – Чернігів : НУ «Чернігівська політехніка», 2023. – 30 с.

АЛФАВІТНИЙ ПОКАЖЧИК НАЗВ ПРАЦЬ

3D моделирование точности формообразования сферических и торовых поверхностей деталей при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали [23, 60]
3D моделювання в середовищі SolidWorks [72, 79]
3D моделювання процесу заточування голчастої гарнітури барабанів та валиків текстильних машин [29]
Building a model of dressing the working surfaces of wheels during the two-side grinding of round end faces at CNC machines [51]
Computer design of finish processing of non-rigid details [63]
Crossing axes of workpiece and tool at grinding of the circular trough with variable profile [38]
Design of automated solutions to detect flaws in plywood [40]
Designing a new wood-composite material made from logging waste [45]
Determination of cutting forces in grinding with crossed axes of tool and workpiece [36]
Determination of instantaneous temperature in the cutting zone during abrasive processing [41]
Development and research of thermoplastic methods for hardening details [44]
Mathematical modeling of abrasive grinding [68]
Mathematical modeling of abrasive grinding working process [37]
Modelling of contact geometry of tool and workpiece in grinding process with crossed axes of the tool and workpiece with circular profile [48]
Three-dimensional simulation of machined, tool surfaces and shaping process with two-side grinding of cylindrical parts ends [43]

А

Автоматизація створення креслень в середовищі SolidWorks [73, 80]
Акредитація вимірювальних і калібрувальних лабораторій в умовах машинобудівного підприємства [24]

В

Відновлення дерев'яних прикрас фасадів старовинних будинків Чернігова [46]
Восстановление винтовых поверхностей деталей автомобилей и гаражного оборудования шлифованием со скрещивающимися осями инструмента и детали [16]

Д

Дослідження особливостей часових зв'язків виробничого процесу [8]

Дослідження процесів балансування шліфувальних та швидкісних фрезерувальних верстатів з урахуванням неврівноваженості різального інструменту [49]
Дослідження процесу двостороннього шліфування деталей з однаковими діаметрами торців що обертаються кругами з калібруючими ділянками [67]
Дослідження процесу двостороннього шліфування торців клапанів ДВЗ різного діаметру кругами з калібруючими ділянками та без них [70]
Дослідження процесу двостороннього шліфування торців циліндричних деталей орієнтованими кругами з калібруючими ділянками [69]
Дослідження способу шліфування валків стрічкопрокатних станів зі схрещеними осями інструмента та деталі [31]
Дослідження температурного стану авіаційних шин іноземного виробництва [52]
Дослідження фізико-механічних властивостей деревинних композиційних матеріалів [32]

Е

Експериментальне дослідження процесу шліфування циліндричних поверхонь валів та опорних шийок розподільчого вала периферією орієнтованого круга в режимі затуплення [50]
Експериментальні дослідження шліфування торців роликів підшипників на модернізованому двосторонньому торцешліфувальному верстаті 3342АДО [53]
Експлуатація та обслуговування машин [87]

З

Заточування голчастої циліндричної поверхні барабанів та валиків текстильних машин периферією орієнтованого круга [64]
Комплексне використання CAD/CAM/CAE систем у проектуванні та виготовленні прес-форм для лиття деталей зі складними криволінійними поверхнями [28]

М

Методи дослідження і моделювання сил різання в зоні різання при абразивному шліфуванні [66]
Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Імітаційне моделювання технічних систем» для підготовки фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня магістр за спеціальністю: 131 «Прикладна механіка» освітня програма «Технології машинобудування» всіх форм навчання [82]

Методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни “Експлуатація та обслуговування машин” для студентів напряму 6.050502 “Інженерна механіка” [75, 78]
Методичні вказівки до практичних робіт з дисципліни “Експлуатація та обслуговування машин” для студентів спеціальності 7.090202 “Технологія машинобудування” [76]
Методичні вказівки до практичних робіт з дисципліни “Технологія обробки типових деталей та складання машин” для студентів заочної форми навчання напряму підготовки 6.050502 “Інженерна механіка” [71, 77]
Методичні вказівки до розрахунково-графічної роботи з дисципліни “Теоретичні основи технології виготовлення деталей та складання машин” для студентів заочної форми навчання напряму 6.050502 “Інженерна механіка” [74, 81]
Моделювання робочого процесу шліфування легованих сталей абразивним інструментом [62]
Моделювання робочого процесу шліфування одиничним зерном в середовищі LS-DYNA [65]
Моделювання сил різання в робочих процесах абразивного шліфування [33]
Моделювання фізико-механічних властивостей модифікованої деревини методом скінчених елементів [34]
Модульне 3D моделювання зняття припуску і формоутворення випуклих торових поверхонь зі схрещеними осями інструмента і деталі [17, 57]
Модульне 3D моделювання зняття припуску і формоутворення внутрішніх канавок шарошок бурових доліт зі схрещеними осями інструмента і деталі [12]
Модульное 3D моделирование формообразования поверхности детали с круговым профилем при шлифовании со скрещивающимися осями [58]
Модульное 3D моделирование шлифования наружных торовых поверхностей со скрещивающимися осями круга и детали [13]

О

Определение сил резания при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали с профилем в виде дуги окружности [18]
Определение толщины срезаемого слоя одной режущей кромкой при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали [59]
Определение эффективности шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали с круговым профилем [19]

Оптимизация временных связей технологического процесса [55]
Організація і технологія ремонту та обслуговування деревообробного обладнання [83]
Особливості сертифікації продукції деревооброблювального виробництва [25]
Особливості часових ланцюгів виробничого процесу [7]

П

Підготовка виробництва меблевих фасадів за допомогою сучасних CAM-систем [39]
Повышение эффективности шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали с профилем в виде дуги окружности [1]
Порядок розв'язання часових ланцюгів при розрахунку тривалості технологічного циклу під час паралельно-послідовного руху предметів праці [9]
Проблема компетентності метрологічного забезпечення сучасного машинобудування [26]
Проведення топологічної оптимізації кронштейна та підготовлення до 3D-друку [47]
Програмування електроерозійної обробки в середовищі DELCAM [30]
Процес балансування шпинделів шліфувальних та швидкісних фрезерувальних верстатів у двох площинах корекції [10]

Р

Решение прямой и обратной задач теории формообразования поверхностей деталей двигателей путем 3D моделирования шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали [20]
Розробка конструкції вакуумного стола для деревообробного фрезерного верстата з числовим програмним керуванням [54]

С

Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні периферією орієнтованого круга [4, 5]
Спосіб шліфування випуклих торових поверхонь зі схрещеними осями інструмента і деталі [2]
Спосіб шліфування жолоба змінного радіусу з вертикальним зміщенням інструмента [3]

Т

Теоретичне та експериментальне дослідження процесу зняття припуску, зносу круга, точності формоутворення та теплонапруженості під час шліфування циліндричних та ступінчатих валів зі схрещеними осями деталі та круга [35]

Теоретичні та експериментальні дослідження процесу шліфування зі схрещеними осями інструмента і деталі з профілем у вигляді дуги кола [21]
Технологія машинобудування [86]
Технологія металів [84]
Технологія та САП обробки на верстатах з ЧПК [85]
Точність формоутворення поверхонь тіл обертання при шліфуванні з використанням мастильноохолоджуючого технологічного середовища [42]

У

Универсальная технология продольного круглого шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали [61]
Уніфікація розрахунків розмірних і часових зв'язків технологічного процесу [11]
Формообразование винтовых повехностей деталей шарико-винтовых передач шлифованием со скрещивающимися осями инструмента и детали [27]

Ч

Часовий аналіз процесу ремонту автомобілів в умовах автосервісного підприємства [22]
Часові зв'язки виробничого процесу [6]

Ш

Шлифование винтовых поверхностей со скрещивающимися осями инструмента и детали с круговым профилем [14]
Шлифование методом последовательного копирования кольцевого желоба переменного профиля трубопрокатных валков ориентированным инструментом [56]
Шліфування методом копіювання кільцевого жолоба змінного профілю зі схрещеними осями інструмента і деталі [15]

ІМЕННИЙ ПОКАЖЧИК СПІВАВТОРІВ

Baranova O. [40, 45]
Kalchenko O. [48]
Lakyda Y. [45]
Oliinyk R. [40, 45]
Pinchevska O. [45]
Shevchenko K. [40]
Vasylenko M. [40]
Бойко С. В. [32, 34, 36, 37, 38, 39, 41, 44, 46, 48, 54, 68, 72 (уклад.), 73 (уклад.), 74(уклад.), 75(уклад.), 78 (уклад.), 79 (уклад.), 80 (уклад.), 81 (уклад.), 82 (уклад.), 85 (уклад.), 87 (уклад.)]
Бондаренко С. Г. [6, 8]
Бояров В. [52]
Венжега В. І. [22, 53, 70]
Винник В. О. [50]
Вічев В. Л. [65]
Дорошенко О. О. [42]
Зубань Е. [54]
Іващенко С. [46]
Ігнатенко О. А. [82 (уклад.), 83 (уклад.), 84 (уклад.), 87 (уклад.)]
Ігнатенко П. Л. [39, 41, 44, 74(уклад.), 75 (уклад.), 78(уклад.), 81(уклад.), 82(уклад.), 83 (уклад.), 84 (уклад.), 87 (уклад.)]
Кальченко В. [10, 36, 37, 43, 48, 49, 53, 68]
Кальченко В. В. [2, 3, 4,5, 11, 12, 14, 15, 16, 17,18, 19, 20, 22, 23, 27, 29, 31, 35, 37, 41, 43, 44, 51, 56, 58, 59, 60, 61, 63, 64]
Кальченко В. І. [4, 5, 16, 18, 20, 22, 23,29, 31, 35, 51, 60, 61, 63, 64]
Кальченко Д. В. [43, 51, 53, 67, 69, 70]
Кологойда А. В. [4, 5, 29, 63, 64]
Кремчанін Є. М. [30]
Кужельний Я. В. [50]
Кульба П. [52]
Кухаренко О. В. [9]
Литвин О. [70]
Мазій І. І. [84 (уклад.)]
Морочко В. В. [50]
Палій А. М. [66]
Палій А. М. [33]
Полюшко В. [47]
Сапон С. П. [86 (уклад.)]
Сахно Є. [10, 49]
Сіра Н. М. [31, 35, 36, 43]
Федориненко Д. Ю. [72 (уклад.), 73 (уклад.), 79 (уклад.), 80(уклад.),]
Цибуля С. [10, 49]
Чередніков О. М. [7, 8, 9, 52]
Шкурко В. А. [62]

ЗМІСТ

Передмова……. 5
Біографія…… 6
Наукові та науково-методичні праці……..... 8
Дисертація та патенти……... 8
Статті з періодичних видань…….. 8
Тези доповідей……..……..... 14
Навчально-методичні видання ……. 17
Алфавітний покажчик назв праць……. 21
Іменний покажчик співавторів.....……. 26

ЄРОШЕНКО
АНДРІЙ МИХАЙЛОВИЧ

БІОБІБЛІОГРАФІЧНИЙ ПОКАЖЧИК
НАУКОВИХ ПРАЦЬ

Головний редактор: Мороз Н. В.
Укладач: Лузіна Н. С.
Художник обкладинки: Бондар С. Л.
Друк: Семирозум С. І.

Національний університет «Чернігівська політехніка»
14035 м. Чернігів, вул. Шевченка, 95
Наукова бібліотека

ЄРОШЕНКО
АНДРІЙ МИХАЙЛОВИЧ

БІОБІБЛІОГРАФІЧНИЙ ПОКАЖЧИК

Національний університет «Чернігівська політехніка»